

Monte-charges / Élévateurs Hydrauliques

62.0 PLT Élévateur

Caractéristiques techniques



VINCA
EQUIPOS INDUSTRIALES



Vue d'ensemble de l'élévateur modèle PLT

La **PLATE-FORME DE LEVAGE** à pistons verticaux de VINCA, modèle PLT, est conçue pour un usage industriel intensif et pour le levage de charges exclusivement.

L'utilisation de la plate-forme **PLT** est destinée à des personnes expressément formées et autorisées, garantissant que la plate-forme ne présente aucun risque pour les autres membres du personnel qui ne sont pas impliqués dans son fonctionnement.

En standard, les commandes de montée/descente/arrêt d'urgence se font avec des boutons de commande manuelle.

Ils peuvent également être fabriqués avec un système de commande à distance ou avec une commande intégrée dans une séquence fixe d'un processus, soit avec des convoyeurs à rouleaux, des bandes transporteuses, etc.



En tant que fabricants, nous sommes spécialisés dans les versions ATEX, pour travailler dans des environnements où il existe un risque d'explosion. Nous fabriquons également des modèles avec des finitions spéciales pour les zones où un haut degré d'hygiène est requis (secteurs tels que les produits pharmaceutiques, l'alimentation, les processus GMP, etc.).



Élévateurs PLT

Monte-charges / Élévateurs hydrauliques

Nos plates-formes élévatrices PLT sont conformes aux directives communautaires en matière de conception, de fabrication et d'installation:

- Directive 2006/42 CE
- Directive 2014/30/CE

Et ils respectent les normes harmonisées, le cas échéant:

- UNE-EN ISO 12100:2012
- EN ISO 4413:2011
- EN 1570-1:2012+A1:2015 y EN1570-2:2016

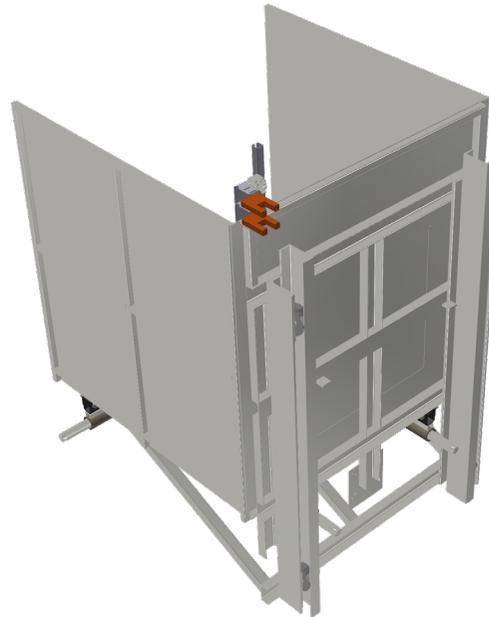


GROUPES DE COMPOSANTS

Plateforme:

C'est l'élément qui se déplace avec la charge entre les différents niveaux. Il se compose d'un plancher en tôle, avec une structure de renfort dans sa partie inférieure, et se déplace le long du châssis vertical à fixer au bâtiment existant ou à la structure autoportante conçue pour supporter l'élévateur et qui peut être fourni par **VINCA** en tant qu'ensemble complet.

En fonction des mesures, des charges et des besoins du client, il existe deux types de plates-formes, à simple châssis et à double châssis.



[Plate-forme à simple chasis](#)



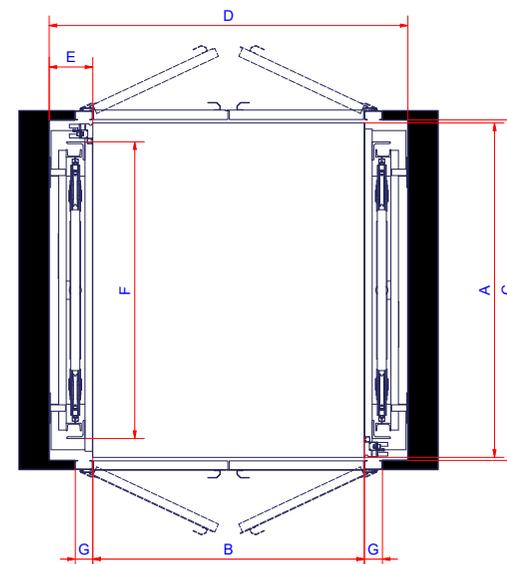
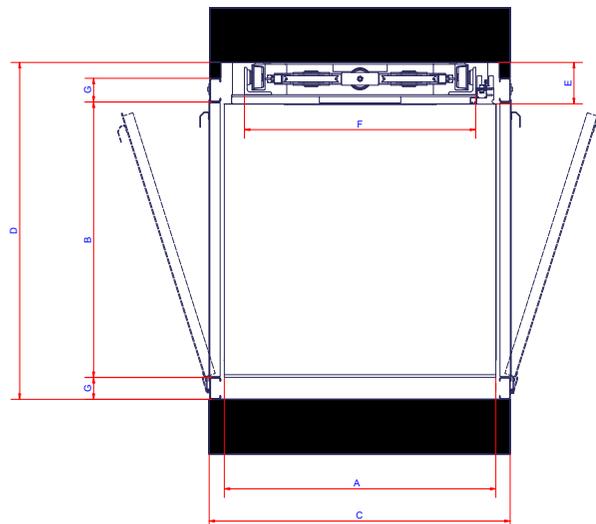
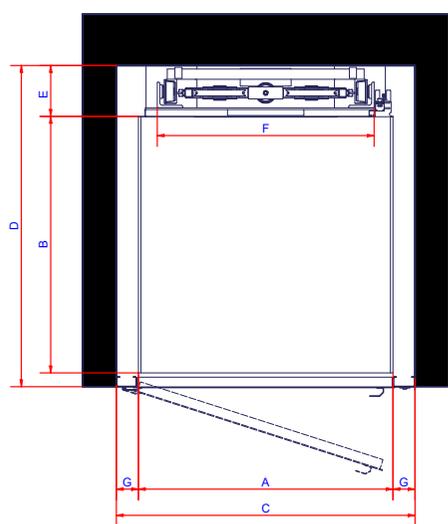
[Plate-forme à double châssis](#)

Dimensions minimales et maximales de la plate-forme à simple châssis:

	Cotes	Min.	Max.
Largeur de la plate-forme	A	1300 mm	5000 mm
Profondeur de la plate-forme	B	800 mm	2000 mm
Largeur du trou	C	1350 mm	5250 mm
Profondeur du trou	D	1125 mm	2660 mm
Profondeur du châssis	E	300 mm	530 mm
Largeur du châssis	F	900 mm	2500 mm
Cadre de porte	G	Standard size: 130 mm	
Charge maximale		2.000 kg	

Dimensions minimales et maximales de la plate-forme à double châssis:

	Cotes	Min.	Max.
Largeur de la plate-forme	B	1200 mm	5000 mm
Profondeur de la plate-forme	A	1300 mm	7000 mm
Largeur du trou	D	1800 mm	6060 mm
Profondeur du trou	C	1350 mm	7060 mm
Profondeur du châssis	E	300 mm	530 mm
Largeur du châssis	F	900 mm	2500 mm
Cadre de porte	G	Standard size: 120 mm	
Charge maximale		14.000 kg	



Dimensions standard des machines, pour des dimensions et/ou des charges autres que celles de ces tableaux, consulter VINCA EQUIPOS INDUSTRIALES, SA. Les mesures peuvent être modifiées sans préavis

Installation électrique et hydraulique:

L'élèveur PLT est actionné de série par une unité électrohydraulique et équipé d'un boîtier de commande PLC.

Panneau de commande :

Le panneau de commande fabriqué conformément à la norme UNE-EN 60204-1 :2019 est équipé d'un PLC (selon la norme Siemens S7) qui gère les manœuvres et la sécurité de l'élèveur PLT. L'ensemble de l'opération est à basse tension 24 V DC pour réduire les risques électriques.

Les **boîtiers électriques des PLT VINCA** sont conçus de manière à pouvoir être facilement interconnectés avec d'autres équipements et étendre leurs fonctionnalités s'il est nécessaire à l'avenir d'agrandir l'installation ou de l'intégrer dans un processus.

Contrairement à la plupart des élévateurs, nous utilisons des PLC pour les manœuvres au lieu de carte électronique.

Les signaux standard reçus par le voyant lumineux sont les suivants:

- **Fonctionnement:** Voyant allumé
- **Ouverture de la porte:** clignotement lent.
- **Avertissement de sécurité de la porte:** clignotement rapide.



Unité hydraulique:

L'unité hydraulique est toujours située à l'extérieur de la zone fermée du PLT, de sorte qu'elle soit accessible pour la maintenance.

Il peut être situé jusqu'à une distance de 25 m de l'élévateur si nécessaire. En standard, il est fourni avec 3 m de tuyau.

Unité de motopompe compacte avec pompe submersible haute performance et réservoirs sur mesure dimensionnés pour un usage intensif avec filtration spéciale d'huile.



Groupe moto pompe + panneau électrique

Claviers et boutons-poussoirs:

Le modèle à cadre encastré est fourni en standard et le modèle de surface protégé IP65 peut être fourni en option. Dans tous les cas, des boutons-poussoirs sont inclus pour l'envoyer aux étages, des voyants lumineux et boutons d'arrêts d'urgence selon RD1215/97.



Plaque à boutons encastré.



Boite à boutons en saillie

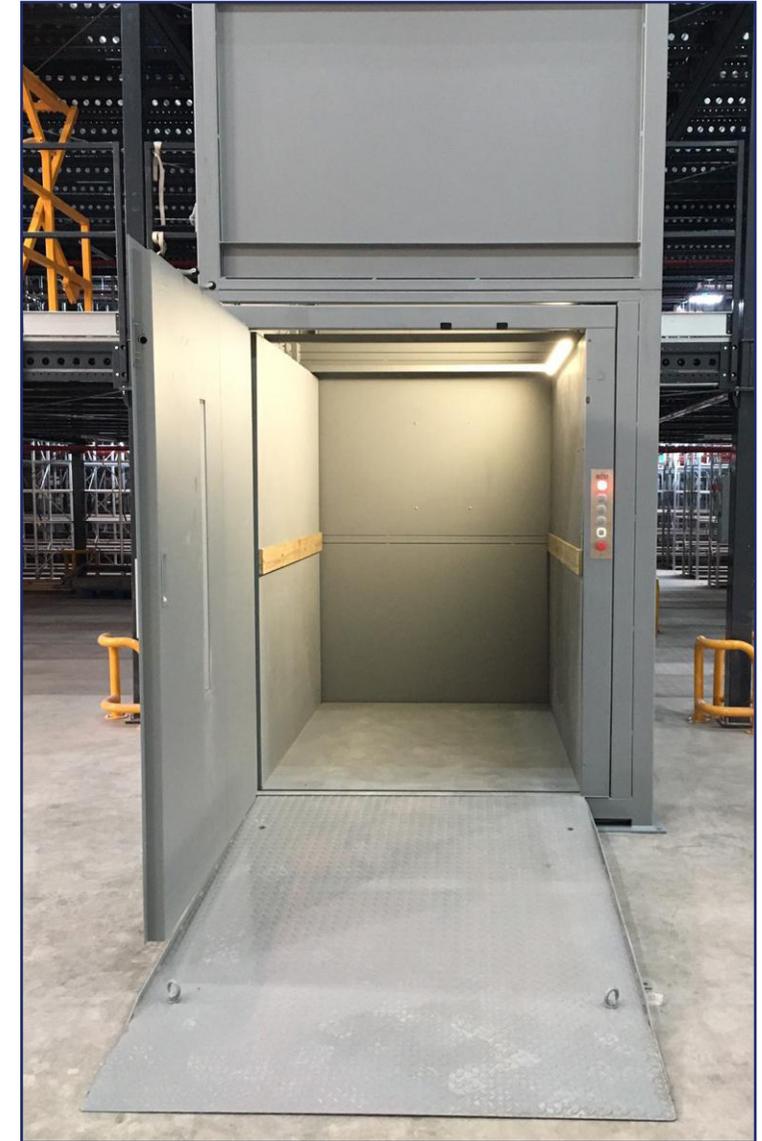
Portes

Nous proposons deux types de portes en standard:

- **Portes battantes à un ou deux vantaux.**
- **Portes à enroulement motorisées ou manuelles.**



Porte enroulable motorisée



Porte battante

Système DSD

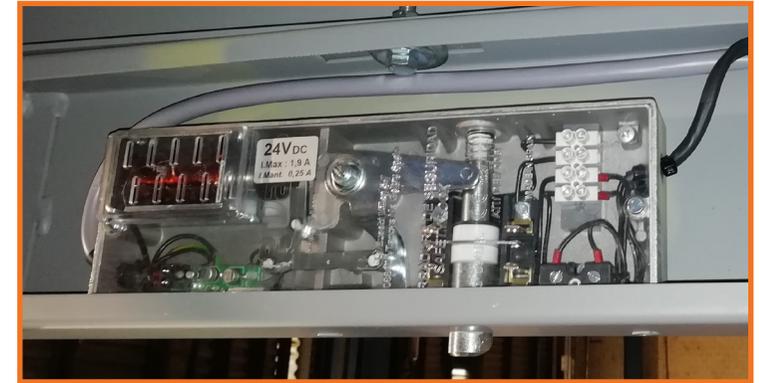


Toutes les portes sont équipées du **système DSD**: il s'agit d'un système de **double sécurité** qui non seulement garantit la fermeture mécanique et électrique de la porte, mais surveille également le bon fonctionnement de la serrure mécanique de la porte lorsque la plate-forme PLT n'est pas à l'étage, empêchant ainsi l'ouverture de la porte.

Première sécurité: Détection électrique de la porte fermée.

Deuxième sécurité: Verrouillage mécanique de la porte au moyen d'un verrou pour empêcher les ouvertures si la plate-forme n'est pas présent à l'étage.

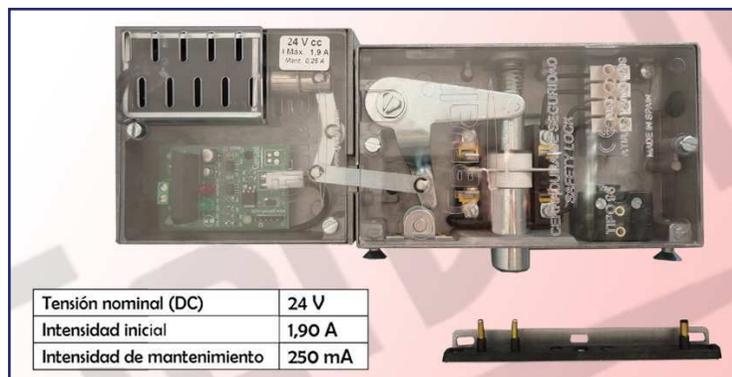
Troisième sécurité: Pour éviter le sabotage des dispositifs de sécurité ou les erreurs dues aux chocs, il y a un troisième dispositif de détection électrique sur la porte qui confirme que la serrure mécanique fonctionne correctement.



Système DSD



Porte battante.



Détail du verrouillage DSD.

Portes Battantes

Portes homologuées selon la norme **EN 81-58 :2018** et fabriquées en acier au carbone ou en acier inoxydable.

Fabriquée en tôle de 3 mm d'épaisseur et 5 mm pour le cadre, ce qui lui confère la meilleure résistance disponible sur le marché. Equipée de charnières renforcées pour un usage industriel. Comprend un verrou de sécurité électromécanique avec système **de contrôle DSD** et marquage **CE**, poignées, dispositif de retenue hydraulique et hublots en verre pyrobélite de 7 mm, avec cadre.

Possibilité de **certification* pare-flamme E-60 et EI-60** pour les portes à un ou deux vantaux ou coupe-feu **E-45 et EI-45** dans les portes renforcées à deux vantaux. Avec ouverture du vantail à 180 degrés. Finition d'apprêt phosphatant et antirouille pour l'émaillage ultérieur. Peut être fabriqué en **acier inoxydable AISI 304 ou AISI 316**.

** For other certifications, please consult.*



Porte Battante Standard VINCA.



Porte Battante Spéciale avec Plaque Déployante VINCA.

Portes roulantes motorisées



Portes motorisées en aluminium ou en acier galvanisé à ouverture verticale.

Ils ont le grand avantage de ne pas nécessiter d'espace sur le palier du sol pour l'ouverture, particulièrement adaptés aux grandes portes.

Possibilité d'ouverture manuelle en déverrouillant le moteur au moyen d'une chaîne. Ils intègrent une bande de capteur de contact en bas et une cellule photoélectrique de sécurité.

Lorsque des portes roulantes motorisées sont installées, nous équipons également la plate- forme d'une barrière immatérielle pour détecter les objets qui dépassent du périmètre de la plate-forme, les empêchant ainsi d'interférer avec la fermeture de la porte..

Optionnel:

- Vous pouvez choisir le n° de hublots et sa position.
- Caisson de recouvrement du tambour d'enroulement
- Moteur d'extérieur.
- Couleurs et finitions spéciales pour les zones à forte corrosion.



Porte enroulable motorisée.

Système de blocage SBS



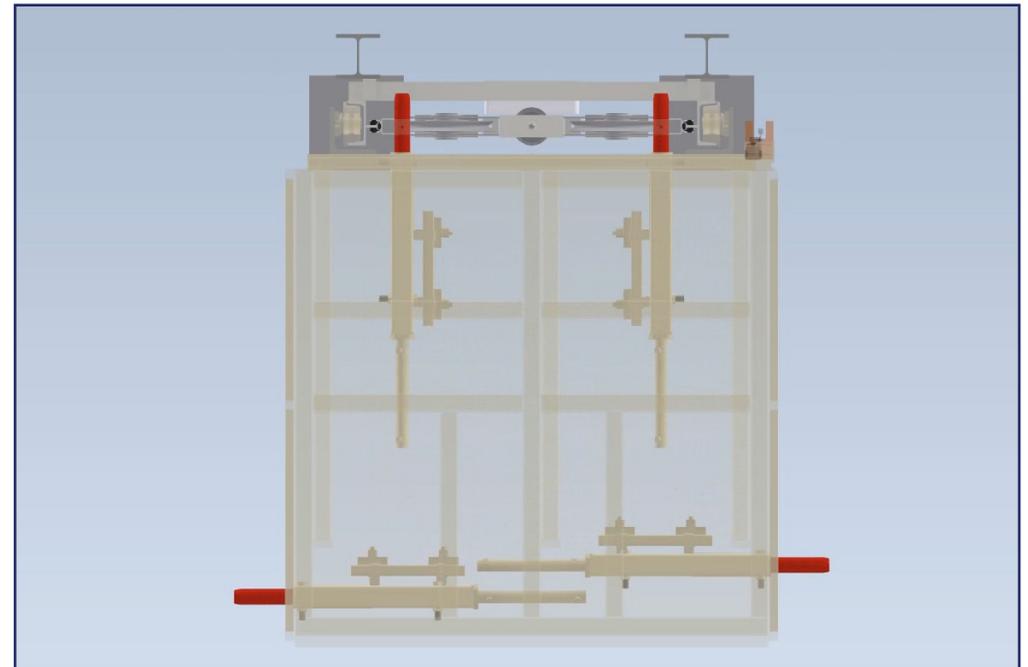
Système de blocage pour l'accès aux personnes pendant les processus de chargement et de déchargement.

Le **système de verrouillage de sécurité** est une option qui permet de verrouiller la plate-forme à chaque arrêt. Il se compose de plusieurs vérins installés en dessous de la plate-forme et est fabriqué en version **hydraulique** ou **pneumatique**. Lorsque nous atteignons le niveau demandé, la plate-forme dépasse le niveau du sol de quelques millimètres, les dispositifs de verrouillage s'ouvrent et la cabine descend doucement jusqu'à ce qu'elle repose mécaniquement, en s'appuyant sur la structure. Il exerce 3 fonctions:

- 1. SÉCURITÉ.** Il permet aux personnes d'accéder à la plate-forme uniquement pour les opérations de chargement et/ou de déchargement.
- 2. NIVELLEMENT.** Permet une mise à niveau parfaite du plancher de la plate-forme avec le niveau du sol du palier. Hautement recommandé pour les charges avec de petites roues et pour les charges qui nécessitent de la stabilité, car le PLT avec système de verrouillage n'effectue pas le mouvement de mise à niveau de la plate-forme lors du chargement ou du déchargement.
- 3. STABILITÉ.** L'excès de poids et les chocs occasionnés par les moyens de transport lors du chargement n'affectent pas l'élévateur ni ses mécanismes.



Système SBS, version pneumatique.



Système SBS vue de dessus.

Système SAC pour câbles



Les plates-formes PLT de VINCA intègrent un système de détection de tension dans chaque câble de levage, appelé **SAC** (Système anti-relâchement de câble)

En cas de perte de tension ou de rupture de l'un des câbles de levage, les capteurs arrêtent complètement la plate-forme et émettent une alarme.

Le **système SAC** est un système de sécurité pour prévenir les chutes soudaines dues au coincement de la charge sur la plate-forme.



Système SAC installé.

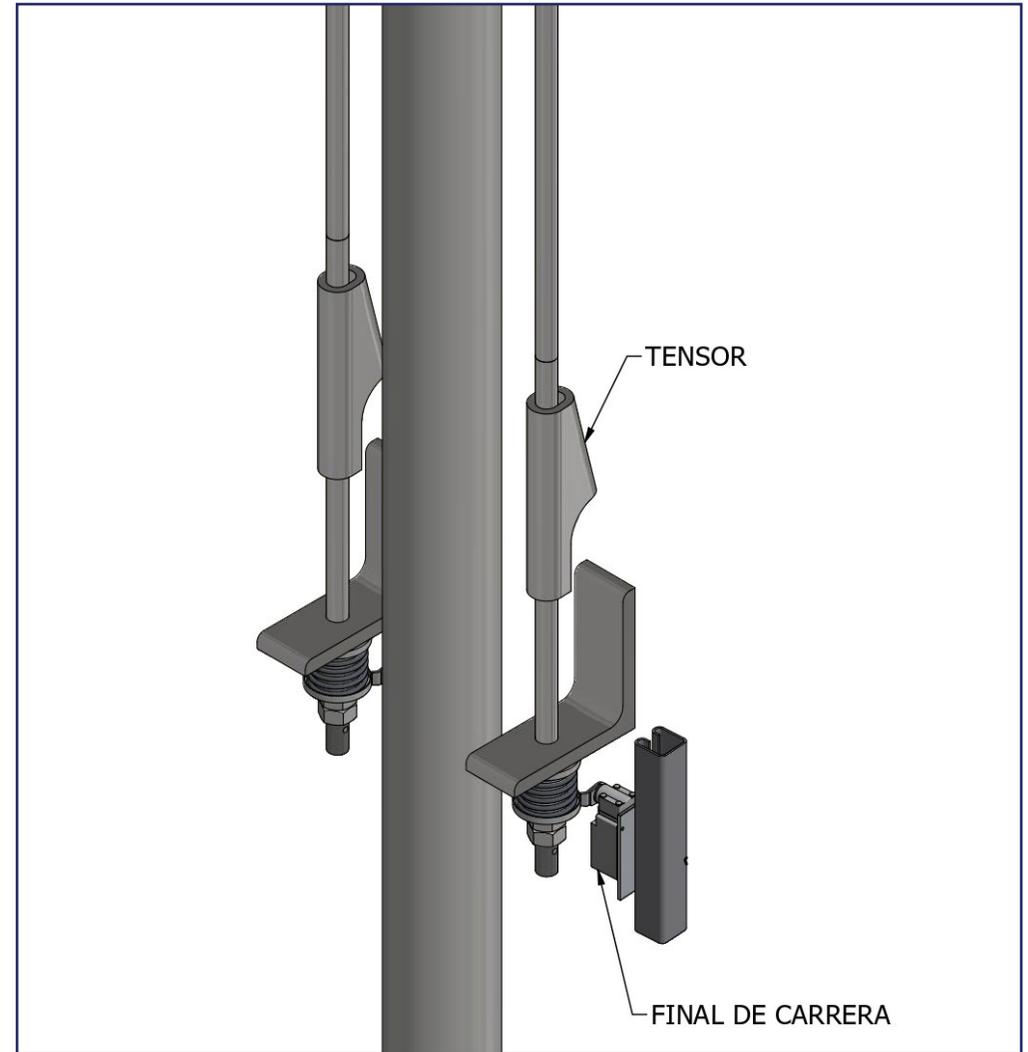


Schéma du système SAC.

Structure autoportante et structure fermer

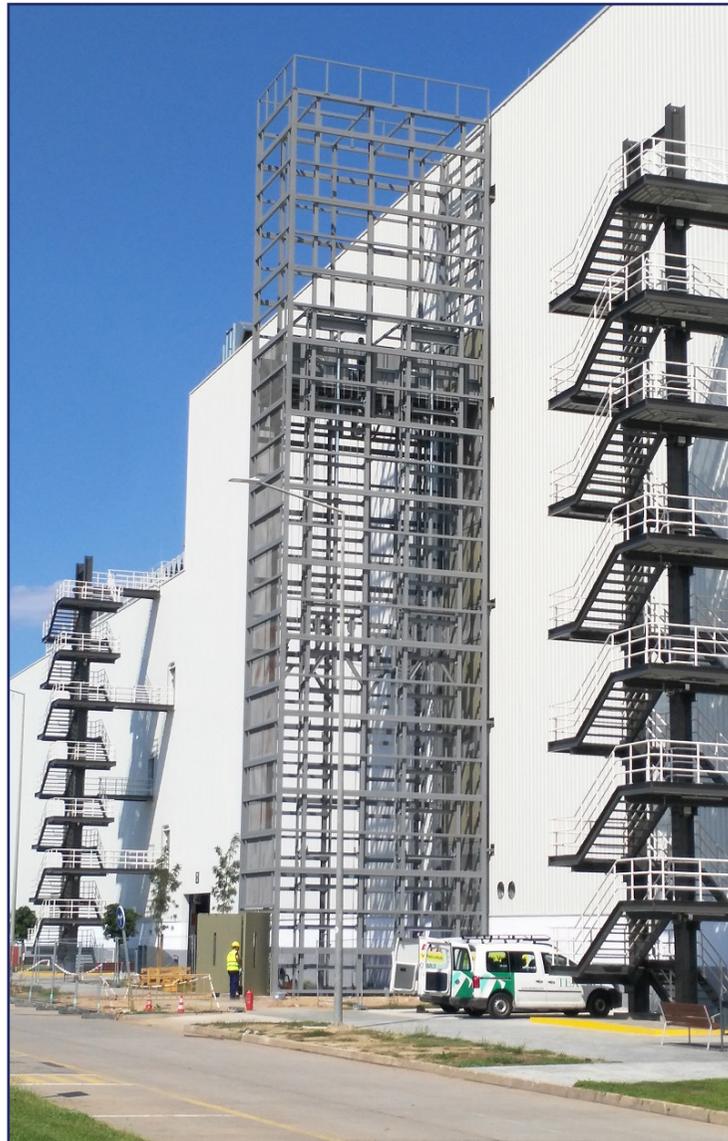
En option, le monte-charge est fourni avec une structure autoportante, de sorte qu'il ne transmet pas les charges au bâtiment existant et n'a pas besoin d'une structure de fixation.

Il permet également un montage en peu de temps et avec un minimum d'interférence avec l'activité du client.

Comprend la structure de support du châssis.

Il peut ou non incorporer la fermeture des ouvertures de l'élévateur PLT.

Dans le cas de la fourniture de la structure fermer, VINCA la fabrique selon la norme **ISO EN 13857:2008** relatives à la protection des machines contre les risques mécaniques et certifie la sécurité de l'ensemble de l'ensemble au moyen de la déclaration CE..



PLT avec boîtier en tôle déployé.



PLT avec boîtier en tôle plate.

Fermetures

Les fermetures peuvent être en:

- **Tôle déployée.**
- **Tôle lisse** en acier ou en acier inoxydable.
- **Tôle ondulée galvanisée** type « Pegasus » y compris le toit. Option recommandée pour les PLT installés à l'extérieur.
- **D'autres types de fermetures** telles que des panneaux sandwich, des plaques de plâtre ou des matériaux spéciaux.



PLT avec fermeture en tôle Pegasus.

Montage et mise en service

Nous nous adaptons aux exigences du client et aux environnements complexes pour réaliser les assemblages avec le minimum d'interférences et de désagréments pour nos clients.

En fonction des caractéristiques de la zone d'installation, un système de montage spécifique est conçu.

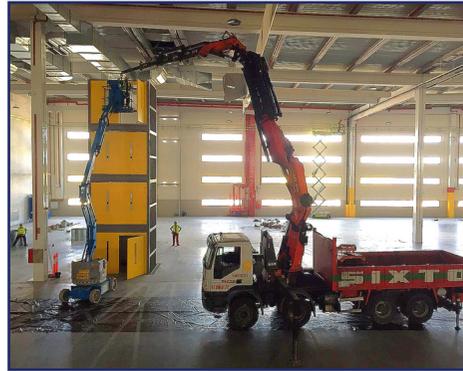
Cela permet d'optimiser la sécurité, les temps de montage et le fonctionnement parfait en fonction de:

- **Montage avec structure autoportante.**
- **Montage sans accès frontal, décalage.**
- **Ensemble d'accès frontal avec grue et poulie.**
- **Si l'espace ne permet pas l'accès de moyens auxiliaires, montage avec un portique léger.**

Montage avec structure autoportante:



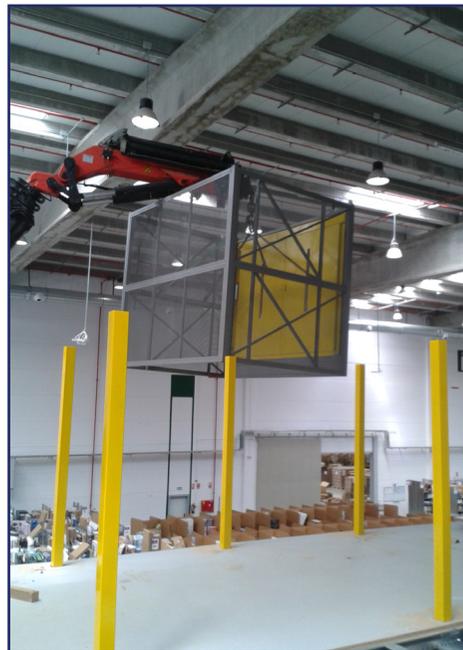
Montage avec structure autoportante:



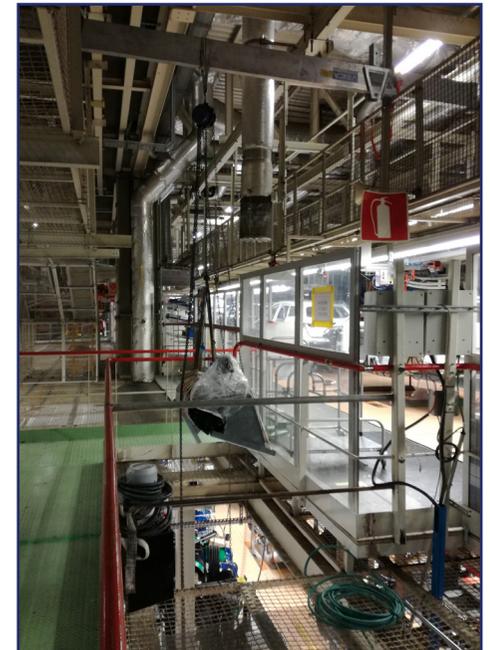
Montage sans accès frontal, décalage:



Montage à accès frontal avec grue et poulie:



Pas d'accès de la machinerie à la fosse. Montage avec portique léger:



Documentation

Documentation standard incluse dans chaque appareil:

- Dessins d'équipements en 2D et 3D en option.
- Manuel d'utilisation et d'entretien.
- Liste des pièces de rechange.
- Schémas électriques.
- Certificat CE s/ Directive 2006/42/CE (en option ATEX s/ Directive 2014/34/CE).



Autres produits du groupe VINCA

- Pont roulant et portique de levage
- Potences
- Palans de levage / treuils
- Tables et élévateurs à ciseaux
- Monte-charges / Plateformes élévatrices (PLT) Ⓢ
- Niveleurs et quais réglables- automatiques
- Rampes mobiles (RMC)
- Sas d'étanchéité
- Systèmes immobilisateurs WHEEL-LOK
- Équipements de sécurité pour les quais
- Élévateurs mobiles
- Systèmes de ventouses VACU- LIFT
- Manipulateurs à vide TROMPEX Ⓢ
- Manipulateurs en apesanteur Ⓢ
- Retourneur de palettes INVERTER Ⓢ
- Niveleurs NIVELMATIC Ⓢ
- Inclinateurs INCLINATOR
- Dispositifs de retournement Ⓢ
- SKIPS pour tranferts
- Chariots de transport rotatifs por les grandes charges
- Nacelles et élévateurs pour le travail en hauteur

- Ventilateurs indutrieles HVLS
- Portes souples, portes rapides, portes de réfrigération Ⓢ
- Portes seccionnelles
- Portes coupe feu
- Portails et portillons
- Barrières de sécurité DOK- GUARDIAN
- Équipements pour l'électrification d'équipement mobiles
- Accessoires sous crochet
- Commandes radio
- Service après vente
- Chariot TRANSFER

Ⓢ Facultatif: équipement de finition en ATEX



BARCELONA

Tel 93 635 61 20
Fax 93 635 61 30
info@vinca.es

MADRID

Tel: (+34) 616 91 69 82
madrid@vinca.es

ZONA NORTE

Tel: (+34) 651 182 243
zonanorte@vinca.es

VALENCIA

Tel: (+34) 647 817 537
valencia@vinca.es

EXTREMADURA

Tel: (+34) 649 743 391
Email: extremadura@vinca.es

GALICIA

Tel: (+34) 648 923 832
galicia@vinca.es

ANDALUCÍA

Tel: (+34) 649 743 391
andalucia@vinca.es

C/ Técnica, 39
Pol. Ind. Torre Bovera
08740 St. Andreu de la Barca

BARCELONA

www.vinca.es

